

Краткое руководство по эксплуатации

快速启动指南

中文P12

ВНИМАНИЕ 注意事项

1. Пожалуйста, следуйте инструкциям по начальной настройке принтера, приведенным в данном руководстве.
 2. Горячо! Избегайте касания нагревательного сопла во время работы.
 3. Движущиеся детали в принтере могут привести к травмам. Не надевайте перчатки или другие аксессуары, которые могут запутаться в принтере при его эксплуатации.
1. 请参照本指南完成打印机的初始准备。
 2. 高温危险！打印机喷嘴在工作时会被加热，操作时请避免接触！
 3. 可动部件可能会造成卷入挤压和切割伤害。操作机器时请不要佩戴手套或缠绕物。

Уведомление по технике безопасности 安全提示

Не включайте питание принтера до завершения его начальной установки.
请勿在打印机安装完成之前通电。

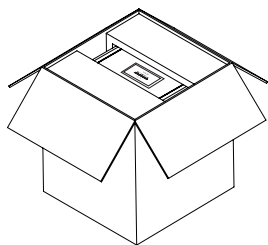
ЮРИДИЧЕСКОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ 法律声明

Пользователям не разрешается вносить какие-либо изменения в данное Краткое руководство. Компания Flashforge не несет ответственности за какие-либо инциденты безопасности, возникающие в результате разборки или модификации оборудования клиентом. Запрещается изменять или переводить на другие языки данное руководство без разрешения компании Flashforge. Данное руководство защищено авторским правом, и компания Flashforge оставляет за собой право его окончательного толкования.

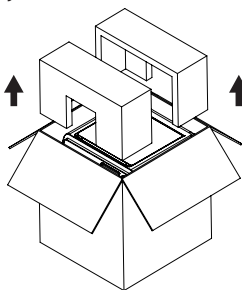
用户无权对此使用手册进行任何修改。
客户若自行拆装或改造设备造成任何安全事故，闪铸集团概不负责。未经闪铸集团允许，任何人不得对该手册进行修改或翻译。
本手册受版权保护，闪铸集团对本手册保留最终解释权。

Инструкции по распаковке

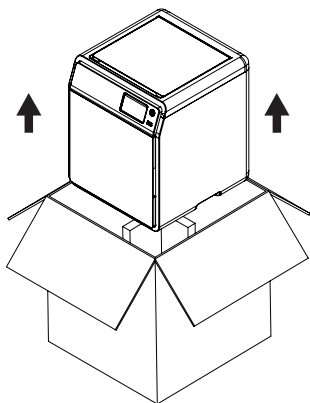
1. Откройте коробку.



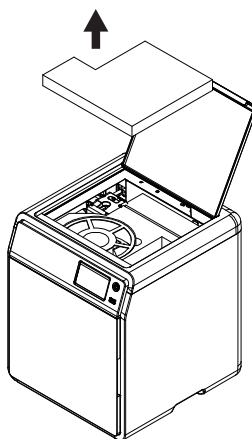
2. Выньте из упаковки верхний пенопласт, краткое руководство по эксплуатации и сертификат послепродажного обслуживания.



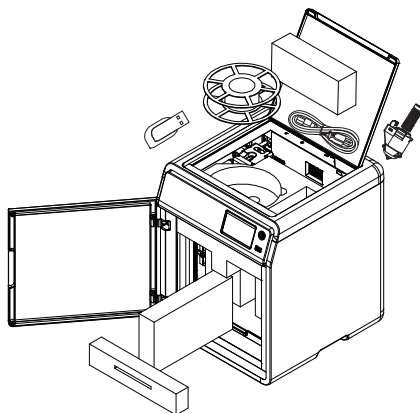
3. Достаньте устройство, установите его на ровную рабочую поверхность, снимите упаковочные пакеты и ленты.



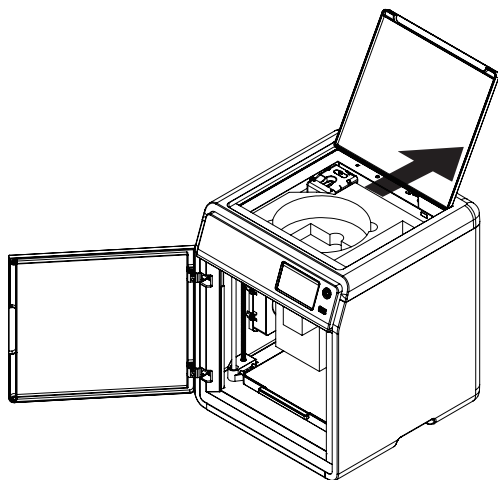
4. Откройте верхнюю крышку и снимите верхний защитный пенопласт.



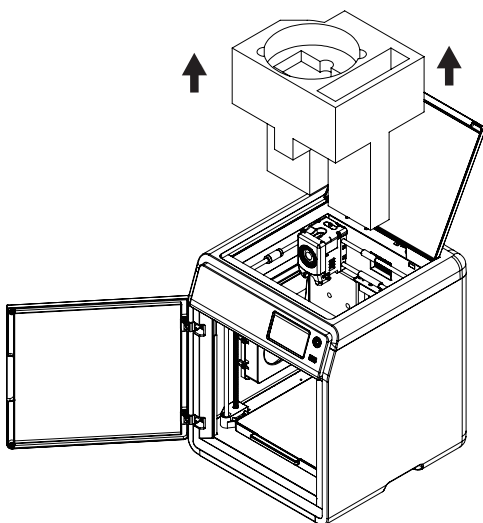
5. Извлеките из защитного пенопласта филамент, кабель питания, флэш-накопитель USB, сопло-картридж диам. 0,6 мм. Снимите внутренний защитный пенопласт с экструдера. Откройте переднюю дверцу и извлеките передний защитный пенопласт и коробку с принадлежностями.



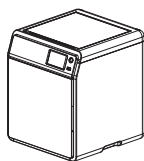
6. Сдвиньте защитный пенопласт камеры по направлению стрелки.



7. Извлеките пенопласт.



Содержимое упаковки



3D-принтер



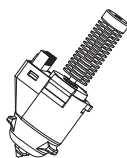
Филамент



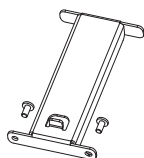
Кабель питания



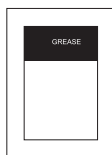
Краткое руководство
по эксплуатации



Сопло 0,6 мм



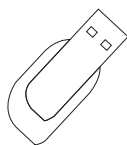
Держатель
катушки (с 2 винтами)



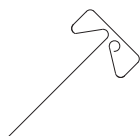
Смазка



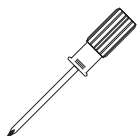
Клей



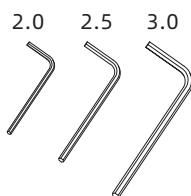
USB-диск



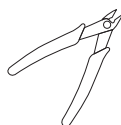
Штифт для
очистки сопла



Отвертка

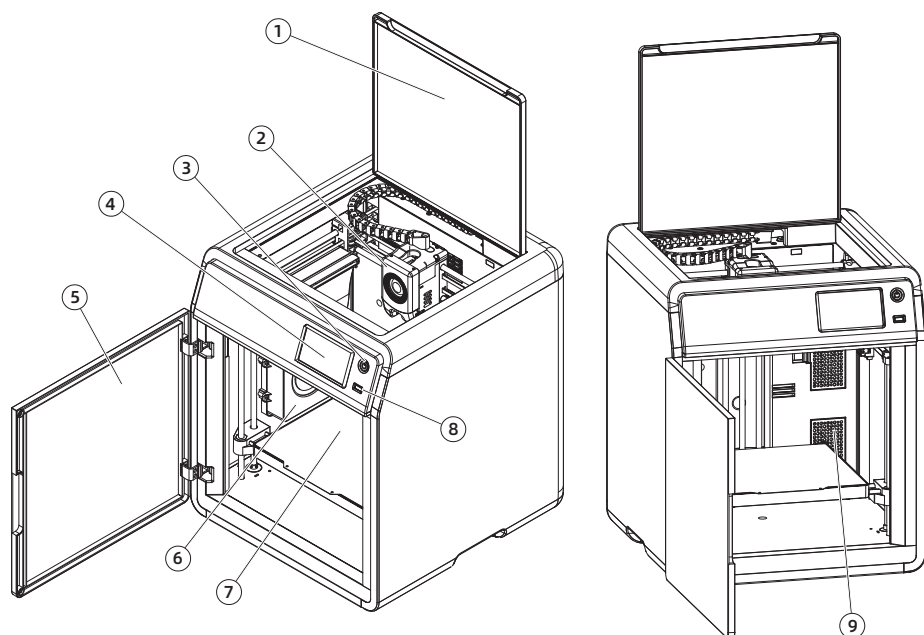


Набор шестигранных
ключей

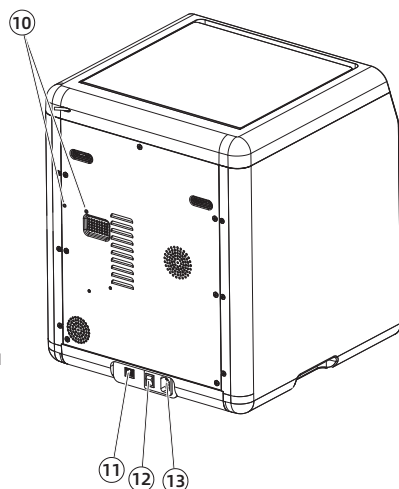


Диагональные
плоскогубцы

Компоненты принтера

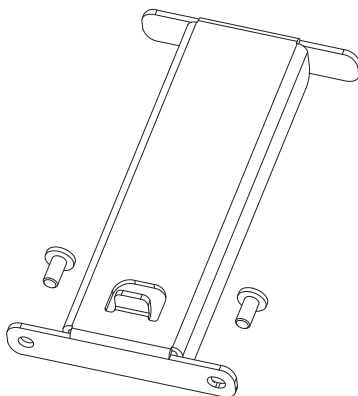


1. Верхняя крышка
2. Экструдер
3. Кнопка включения
4. Сенсорный экран
5. Передняя дверца
6. Вентилятор дополнительного охлаждения
7. Платформа построения
8. Порт USB
9. Воздушный фильтр
10. Отверстия для винтов держателя катушки
11. Разъем Ethernet
12. Тумблер питания
13. Разъем питания



Установите держатель катушки

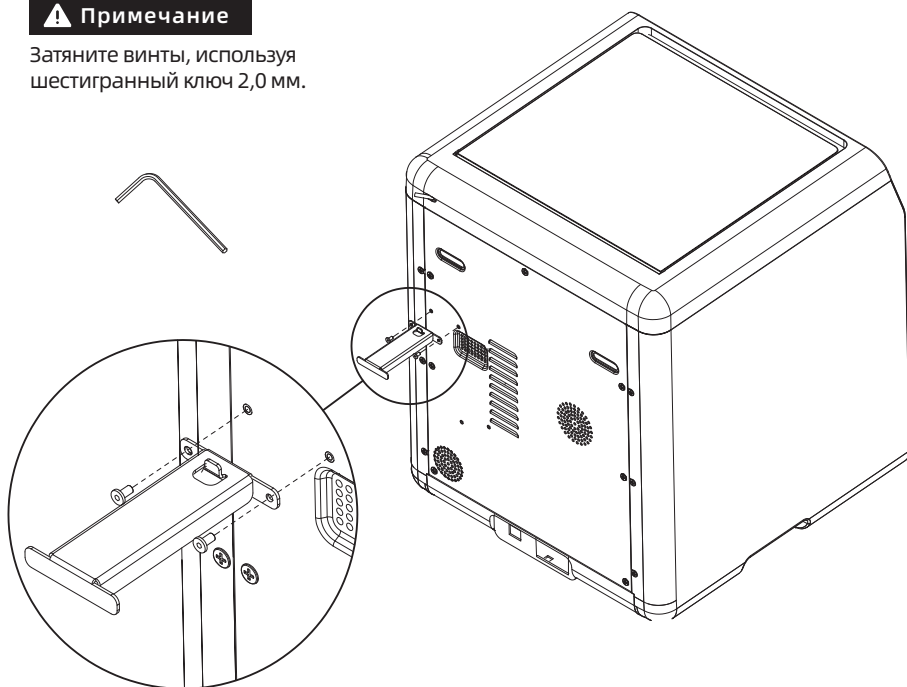
1. Выньте два винта и держатель катушки из коробки с принадлежностями.



2. Установите держатель катушки на место, показанное на рисунке, и закрепите двумя винтами.

Примечание

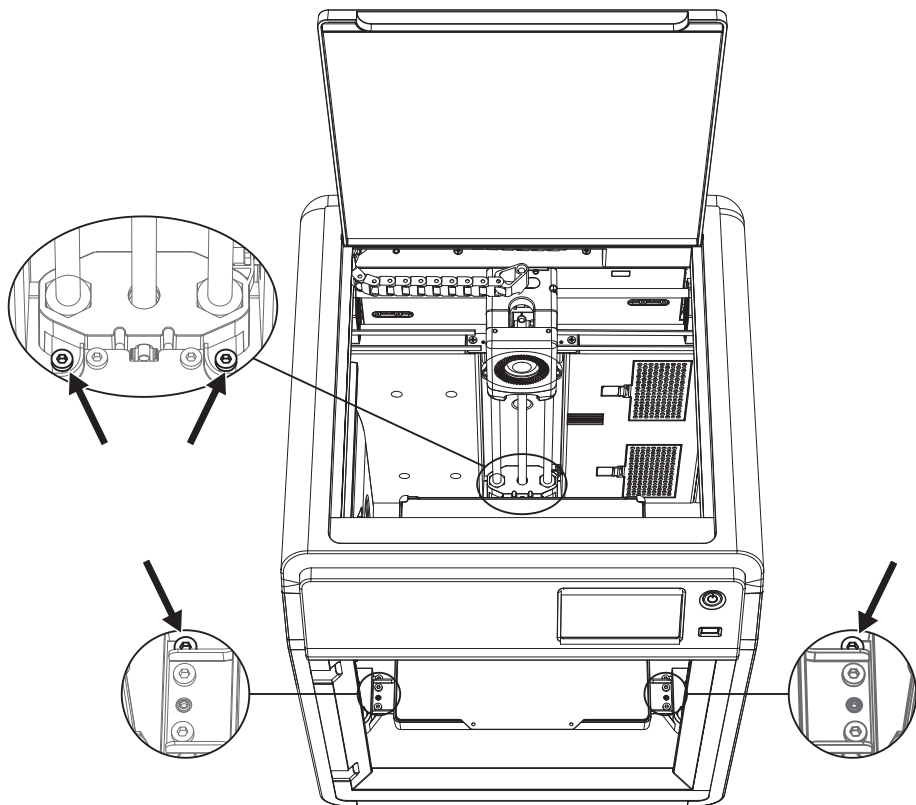
Затяните винты, используя шестигранный ключ 2,0 мм.



Разблокируйте платформу построения

⚠ Примечание Убедитесь, что платформа очищена!

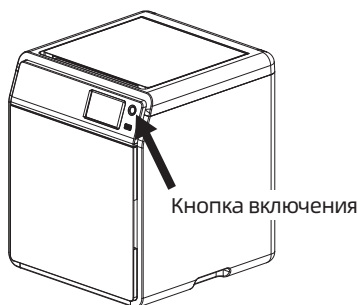
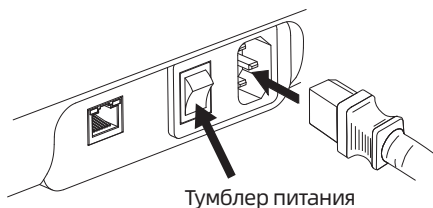
Используя шестигранный ключ диаметром 2,0 мм, открутите четыре винта, которые фиксируют на месте платформу построения (как показано стрелками).



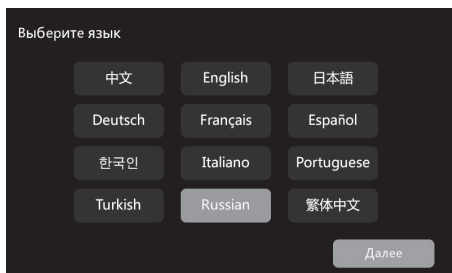
Первая печать

* При обновлении прошивки расположение элементов интерфейса может изменяться.

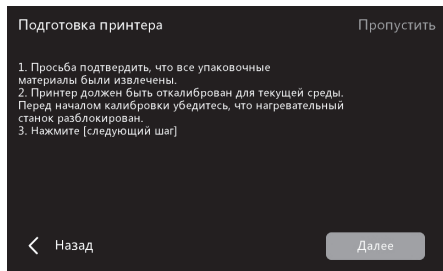
1. Подключите питание, включите тумблер питания и нажмите кнопку включения, чтобы включить экран.



2. Следуя инструкциям на экране, выберите язык.



3. Включите переключатель Wi-Fi и подключитесь к сети, следуя инструкциям. После подключения появится уведомление об успешном подключении.



4. Выполните привязку принтера к своей учетной записи, следуя инструкциям. (Примечание: Если этот шаг пропустить, то привязку принтера можно выполнить позже. Подробные инструкции приведены в Руководстве пользователя.)

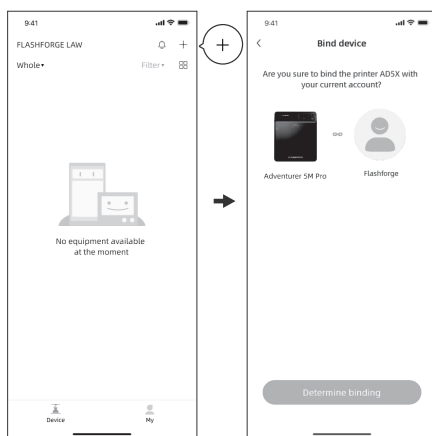
- a. После нажатия кнопки [OK] появится страница с QR-кодом.



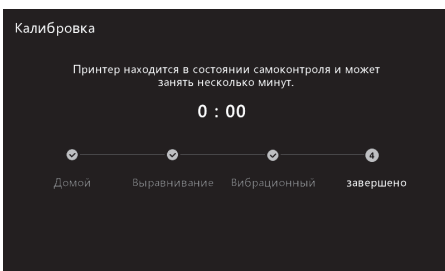
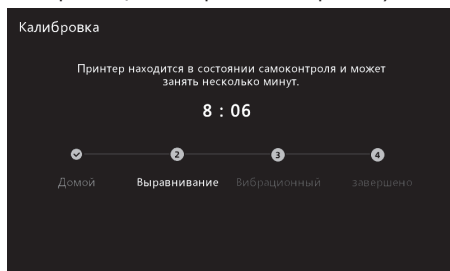
- b. Загрузите приложение Flash Maker, отсканировав QR-код (см. справа) или скачав программу из App Store, зарегистрируйте свою учетную запись Flashforge и войдите в систему.



- c. помощью приложения Flash Maker отсканируйте QR-код на экране принтера, чтобы привязать принтер к своей учетной записи. (Примечание: Имя и местоположение принтера по умолчанию устанавливаются при выходе с завода-изготовителя; после завершения процедуры запуска вы можете изменить имя и местоположение принтера в настройках.)



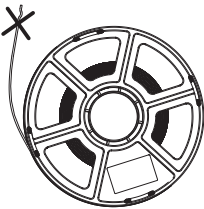
5. Нажмите [Далее], и устройство выполнит первую калибровку. Наличие вибраций и шумов во время калибровки являются нормальным явлением. (Примечание: Принтер следует установить на устойчивой поверхности и не перемещать во время калибровки.)



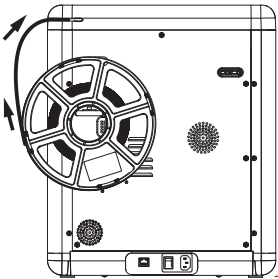
6. Загрузите филамент, следуя инструкциям на экране:



а. Отрежьте загнутый кончик филамента.



б. Установите филамент на держатель катушки. Пропустите нить через датчик нити, пока она не покажется на другом конце трубки подачи филамента. Продвигайте филамент вперед к ролику подачи, пока нить не остановится. (Используйте филамент типа PLA для первой печати при начальной настройке принтера).



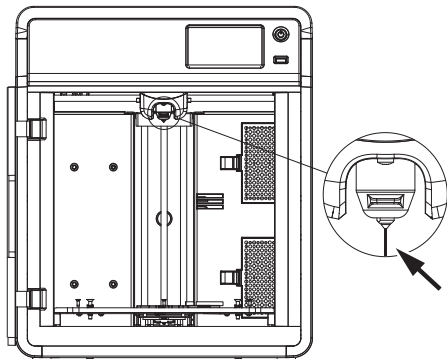
C1. Нажмите [Загрузить] и выберите тип пластика [PLA] для первой печати.



C2. Дождитесь пока экструдер нагреется.



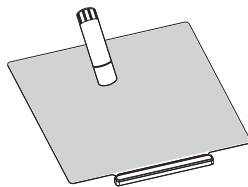
С3. После этого начнется подача нити. Успешная экструзия нити из сопла указывает на успешную загрузку. Наконец, проверьте, что трубка подачи филамента вставлена должным образом.



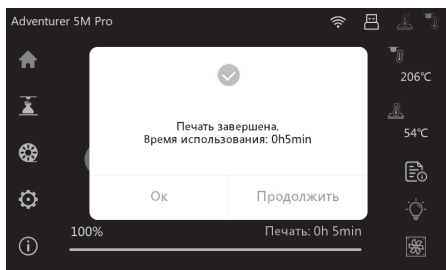
⚠ Примечание

Если филамент не появляется на выходе экструдера, вручную вставьте его во входное отверстие и нажмите [Назад], чтобы повторить попытку. Отслеживайте движение филамента, пока он не появится на выходе экструдера.

7. Очищайте остатки филамента с сопла и платформе построения. При выполнении первой печати пользователь должен нанести клей на платформу, чтобы улучшить адгезию.



8. Нажмите [Печать] и принтер начнет печать встроенного файла (настроенного для печати пластиком PLA).



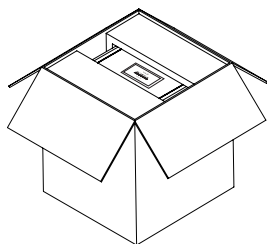
Чтобы получить более подробную информацию, посетите официальный веб-сайт компании Flashforge.
www.flashforge.com - [Поддержка]

Параметры

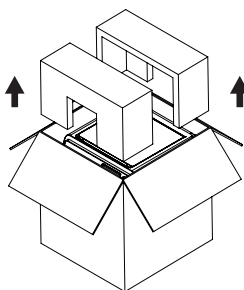
Имя устройства	Adventurer 5M Pro
Количество экструдеров	1
Точность печати	±0,1 мм [тестирование на кубах 100 мм]
Точность позиционирования	Ось X/Y: 0,0125 мм, ось Z: 0,0025 мм
Толщина слоя	0,1-0,4 мм
Область построения	220 x 220 x 220 мм
Диаметр сопла-картриджа	0,4 мм по умолчанию [0,6/0,8/0,25 мм опции]
Скорость печати	10-300 мм/сек
Макс. ускорение	20000 мм/сек²
Макс. скорость перемещения	600 мм/сек
Макс. температура экструдера	280°C
Поддерживаемые типы филаментов	*PLA/*PETG [сопло 0,4 мм] ABS/ASA *TPU/PLA-CF/PETG-CF [сопло 0,6/0,8 мм] * Примечание: Для печати рекомендуются материалы, отмеченные *.
Электропитание	Вход: перем. ток 100~ 240 В, 50/60Гц, 350 Вт
Габариты устройства	380 x 400 x 453 мм [без держателя катушки]
Вес нетто	14,6 кг
Возможности подключений	USB/Wi-Fi/Ethernet
Температура эксплуатации	15-30°C
Совместимые операционные системы	Windows 7/8/10/11; Linux версия Ubuntu 20,04 и позже; Mac OS начиная с версии 10.9 и позже.
Программа слайсера	Orca-Flashforge/OrcaSlicer/FlashPrint 5
Макс. температура платформы	110°C
Способ выравнивания стола	Автоматич. выравнивание одним нажатием
Уведомление об окончании филамента	√
Возобновление после сбоя электропитания	√
Умный сенсорный экран	4,3 дюйма
Удаленный видеомониторинг	√
Покадровая видеозапись	√
Фильтрация воздуха	Внутренняя циркуляция + внешняя циркуляция [HEPA + активированный уголь]
Платформа построения	Гибкая стальная пластина с покрытием из полиэфиримида (PEI)
Автоматическое выключение	√

产品开箱

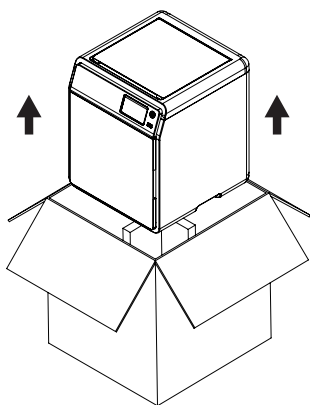
1. 打开纸箱。



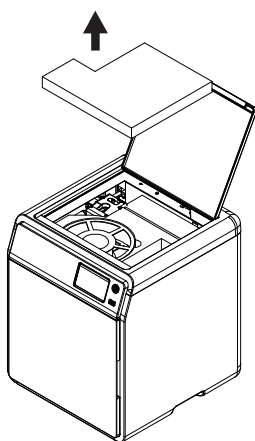
2. 取出上方固定泡棉以及快启售后服务卡。



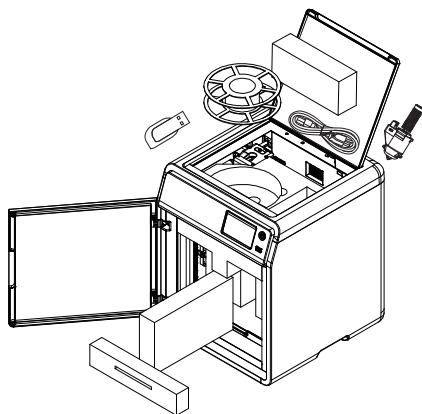
3. 取出机器放置水平桌面，去除包装袋和固定胶带。



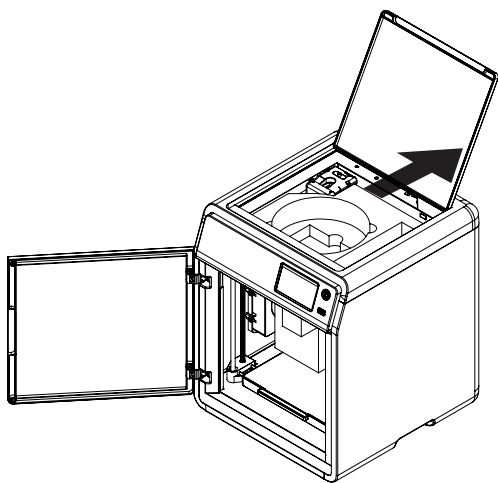
4. 打开机器上盖，取出上部保护棉。



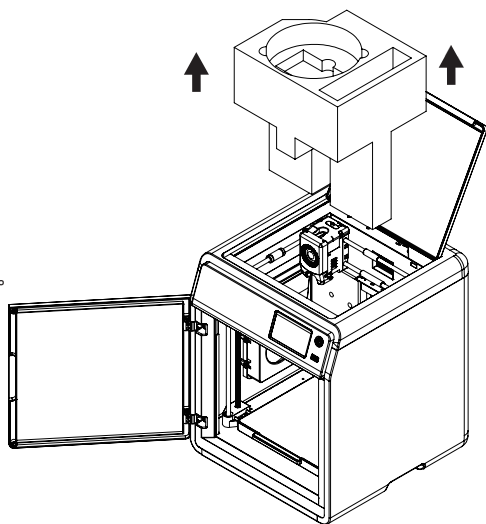
5. 取出腔体保护棉内的耗材、电源线、U盘、0.6mm口径喷嘴和喷头内侧保护棉，同时打开机器前门取出前部保护棉及配件盒。



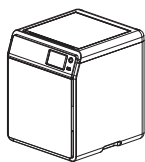
6. 按照箭头方向移动腔体泡棉。



7. 取出泡棉，完成开箱。



装箱清单



3D打印机



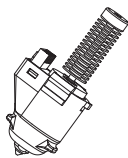
耗材



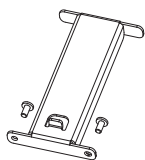
电源线



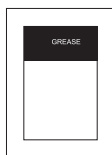
快速启动指南



0.6mm 口径喷嘴



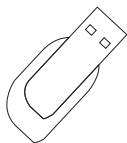
料盘支架
[含两颗螺丝]



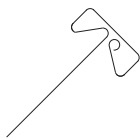
润滑脂



水洗胶



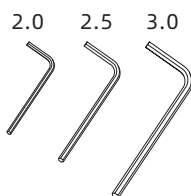
U盘



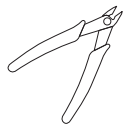
通针



十字螺丝刀

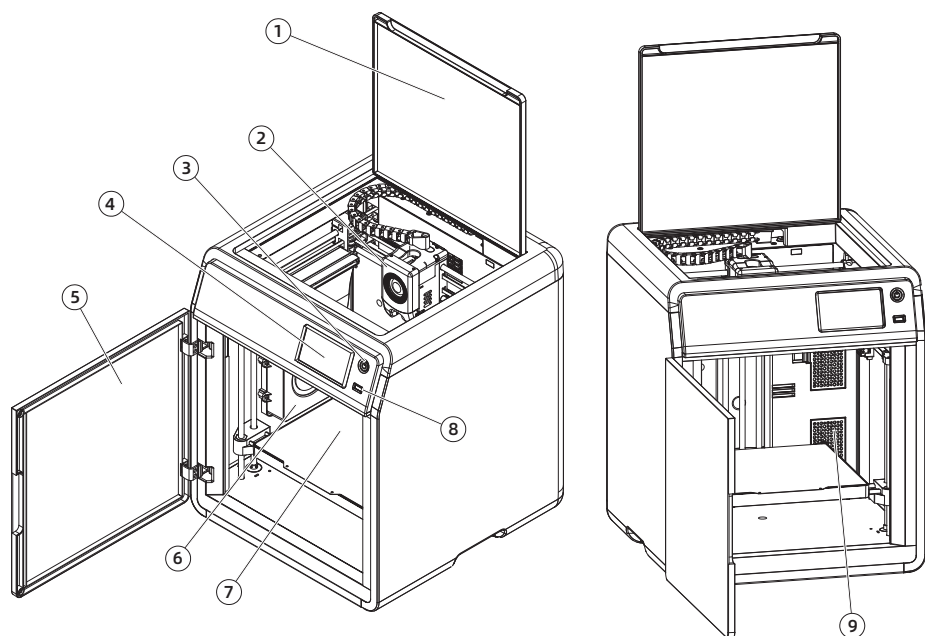


内六角扳手

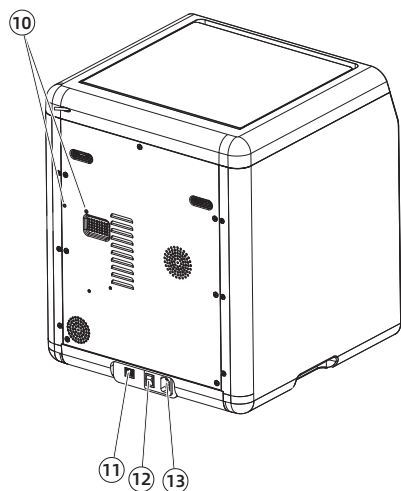


斜口钳

部件介绍

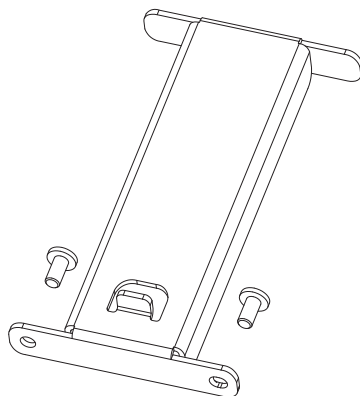


- 1. 上门板
- 2. 喷头
- 3. 开关机键
- 4. 显示屏
- 5. 前门板
- 6. 辅助散热风扇
- 7. 打印平台
- 8. USB接口
- 9. 空气滤芯
- 10. 料盘支架安装孔
- 11. 网线接口
- 12. 电源开关
- 13. 电源接口

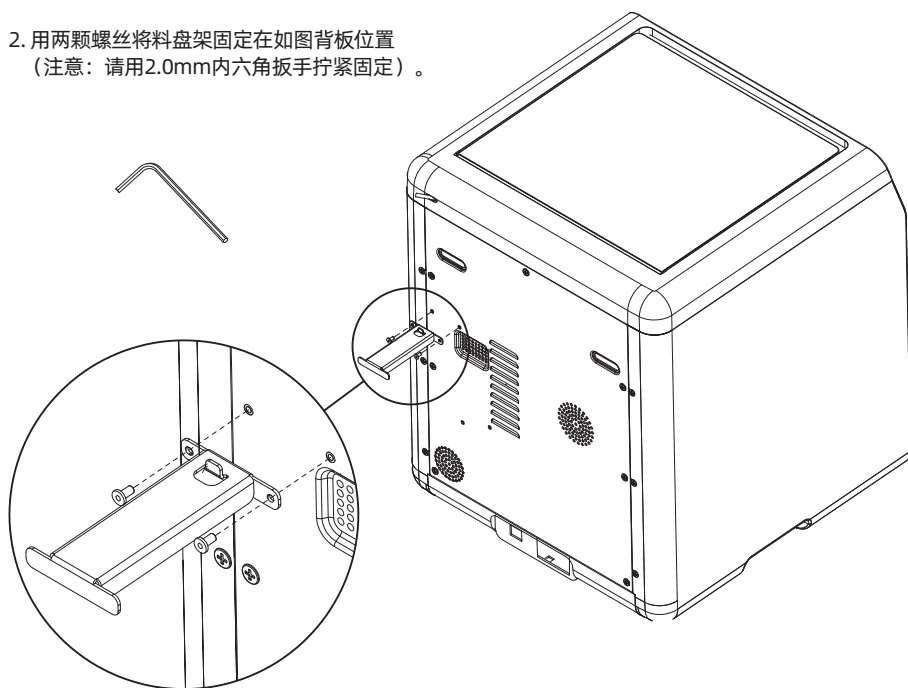


安装耗材架

1. 取出配件盒中的两颗螺丝和料盘架。



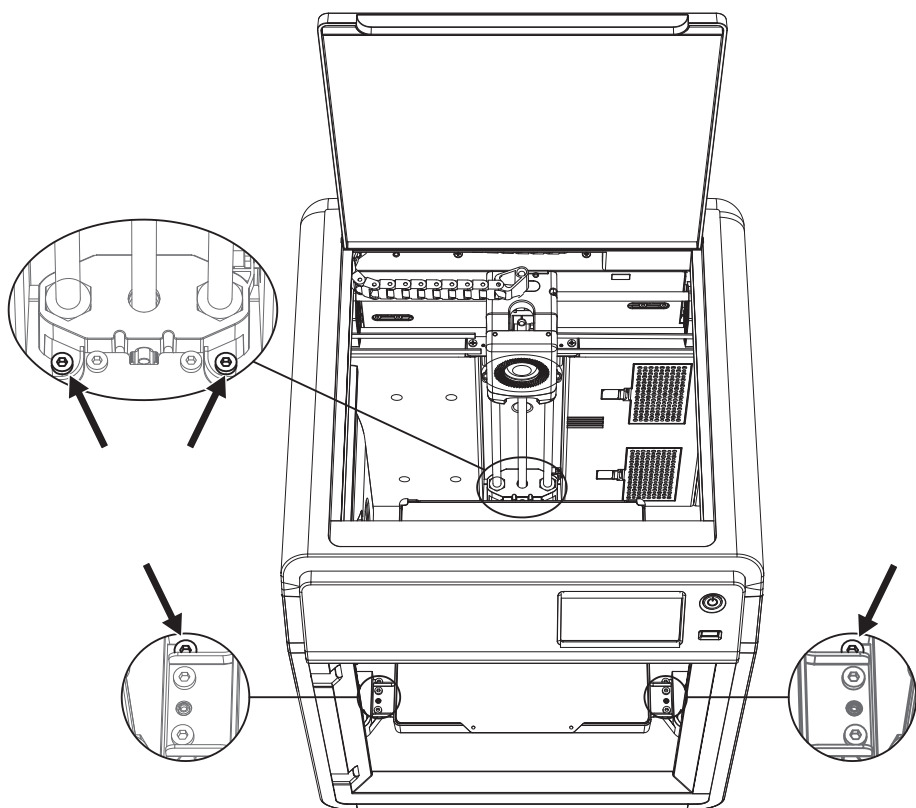
2. 用两颗螺丝将料盘架固定在如图背板位置
(注意：请用2.0mm内六角扳手拧紧固定)。



解锁平台

⚠ 注意事项 请确认打印平台无异物!

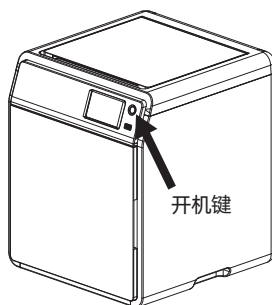
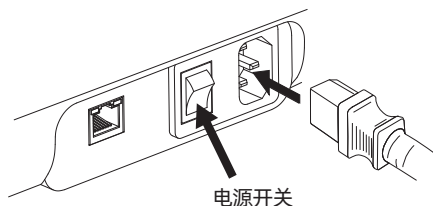
用2.5mm内六角扳手取下图示中的4颗螺丝（可参照机器上箭头标识），解锁打印平台。



首次打印

* 固件不定期更新，UI界面请以实际为准。

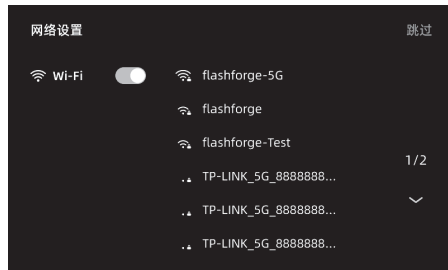
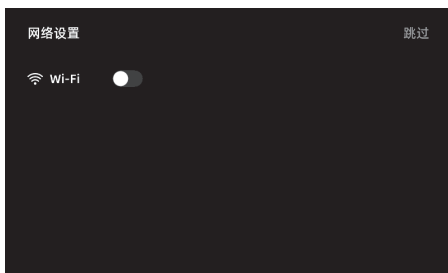
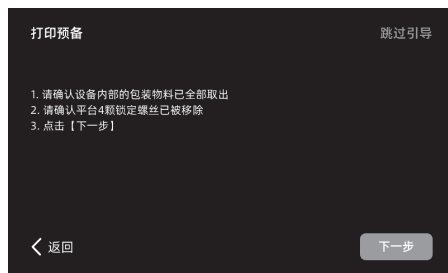
1. 连通电源，打开电源开关，点击开机键点亮屏幕。



2. 根据屏幕上的开机指引完成界面语言选择。



3. 根据引导打开WiFi开关连接网络，连接成功后会出现提示弹窗。



- 4.根据引导绑定打印机。（注：此步骤若跳过，后续仍可在设备上操作绑定，详见说明书。）
- a.点击【确定】后出现打印机二维码页面。



- b.扫码(右图)或通过手机应用商城下载 Flash Maker手机应用，注册您的闪铸账号并登录。



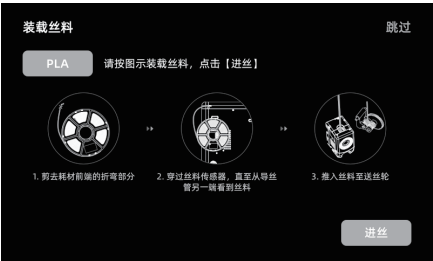
- c.用Flash Maker手机应用扫描打印机屏幕上的二维码，将打印机与您的账号绑定。
(注:设备出厂时默认设备名称与位置；开机指南完成后，可在设备 ① 中自定义设备名称与位置)。



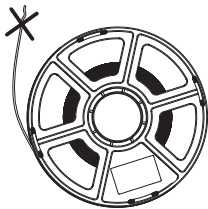
5. 根据屏幕提示，点击[下一步]，机器进行首次校准。校准过程中出现震动和噪音属于正常现象。
(注：请将机器放置于稳定的平台面，且校准过程中请勿移动机器。)



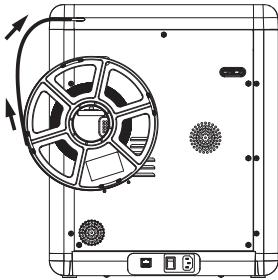
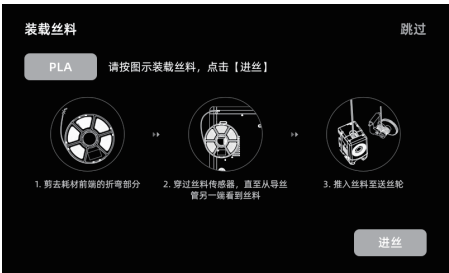
6. 根据屏幕开机指引完成耗材安装进丝操作：



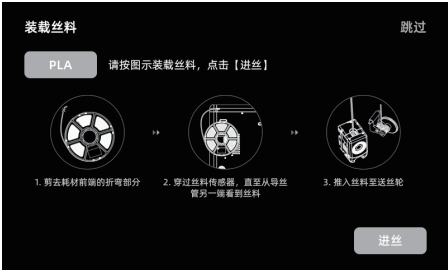
a. 剪去耗材头部弯折部分。



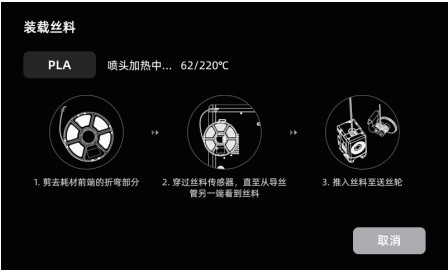
b. 将耗材挂在耗材架上，穿过丝料传感器，直至从导丝管一端看到丝料，将丝料推送到送丝轮处，直到无法再推入（*首次开机请使用PLA耗材进行第一次打印）。



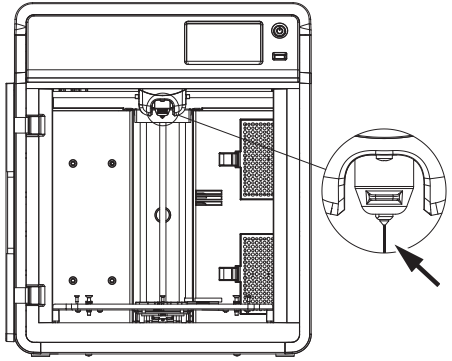
C1. 点击进丝，首次选择默认[PLA]。



C2. 等待喷头加热。



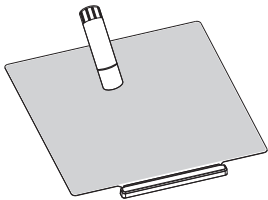
C3. 加热后将开始进丝，直至丝料从喷嘴吐出，说明进丝成功，最后确认导丝管也已完好的插入进丝口。



⚠ 注意事项 若一直未见丝料吐出，请用手握住丝料，插入进丝口，点击[返回]重新进行进丝操作。用手感受是否有丝料输送，直到丝料吐出。

7. 清理喷嘴残料以及平台上残余耗材，在打印平台上涂一层胶水，请全幅面涂抹均匀。

注：涂抹胶水有利于改善模型粘附。



8. 点击[打印]，机器开始首次打印内置文件（该文件的配置参数使用的材料为PLA）。



更多产品相关资料您可以登陆闪铸官网查看。
www.sz3dp.com - [技术支持]

技术参数

设备名称	冒险家5M Pro
喷头数量	1
打印精度	±0.1mm [以100mm方块为测试基准]
定位精度	X/Y轴：0.0125mm, Z轴：0.0025mm
层厚度	0.1-0.4mm
打印尺寸	220 x 220 x 220mm
喷嘴口径	0.4mm默认[0.6/0.8/0.25mm可选]
打印速度	10-300mm/s
最大加速度	20000mm/s ²
最大移动速度	600mm/s
最高喷头温度	280°C
支持耗材类型	*PLA/*PETG [0.4mm口径] ABS/ASA *TPU/PLA-CF/PETG-CF [0.6/0.8mm口径] * 为推荐打印材料
电 源	输入：AC 100~240V, 50/60Hz, 350W
设备尺寸	380 x 400 x 453mm [不含料盘支架]
净 重	14.6kg
打印连接方式	USB接口/Wi-Fi/以太网
工作温度	15-30°C
兼容的操作系统	Windows 7/8/10/11; Linux支持Ubuntu 20.04及以上版本; Mac OS支持10.9及以上版本
切片软件	Orca-Flashforge/OrcaSlicer/FlashPrint 5
平台最高温度	110°C
调平方式	一键自动调平
断丝提醒	√
断电续打	√
智能触控液晶屏	4.3英寸
远程视频监控	√
延时视频	√
空气过滤网	内循环+外循环 [HEPA+活性炭]
打印平台	PEI柔性钢板
自动关机	√

Служба послепродажного обслуживания

售后服务卡

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

- ✉ Служба поддержки: support@flashforge.com
Контакт для предложений и жалоб: mkt2@flashforge.com
- 🌐 Веб-сайт: flashforge.com | enterprise.flashforge.com
- 📍 Адрес: Floors 2-4, Building B, Huaxing Development Building, No.328 Wen'er Road, Xihu District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China

浙江闪铸集团有限公司

- ☎服务热线: 400 8866 023
- ✉建议与投诉: mkt2@flashforge.com
- 🌐网址: www.sz3dp.com
- 📍地址: 浙江省杭州市西湖区文二路328号华星发展大厦B座2-4楼

⚠ 注意

Продавец вашего принтера должен нести ответственность за послепродажное обслуживание.

1. Продавец вашего принтера должен нести ответственность за послепродажное обслуживание. Компания Flashforge предоставляет всем конечным пользователям 12-месячную ограниченную гарантию на все 3D-принтеры Flashforge (за исключением экструдера Flashforge) и 3-месячную гарантию на экструдер 3D-принтера Flashforge.
2. Если 3D-принтер Flashforge выйдет из строя при нормальном использовании в течение гарантийного срока (по оценке инженеров Flashforge), компания Flashforge предоставит пользователям бесплатное техническое обслуживание или удаленную послепродажную поддержку.
3. Гарантийный срок начинается с даты отгрузки или с даты выставления счета, если предоставлен четкий и подтвержденный счет.
4. Компания Flashforge отремонтирует или заменит только дефектные детали на новые или восстановленные после ремонта детали или изделия, которые функционально эквивалентны или превосходят первоначально поставленные. Если какая-либо деталь будет отремонтирована или заменена в течение гарантийного срока, на эту деталь будет распространяться оставшийся гарантийный срок на весь принтер.

⚠ 注意

闪铸科技采用谁销售谁服务的原则，如您的3D打印机是在非闪铸官方平台购买，请向您购买的商家获取相关支持

1. 闪铸科技所有3D打印机均为用户提供12个月整机有限质保。其中FFF技术3D打印机的喷头质保时间为3个月。
2. 质保期内若设备出现非人为损坏（由闪铸工程师评定），您将获得免费配件及售后技术支持。
3. 售后服务周期以产品出厂日期为起始。如能提供清晰的发票，则以发票开具日期为起始。
4. 维修零配件可能为非全新配件，但甲方保证配件功能完全正常。维修配件质保时间与其整机质保时间相同。

Детали, на которые не распространяется данная гарантия

Монтажная лента / Платформа построения / Акриловая крышка / SD-карта / USB-накопитель / USB-кабель / Филамент / Катушка с филаментом / Клей / Емкость для смолы / Пленка / Ведро для ополаскивания / Перчатки / Пластиковый скребок / Металлический скребок / Щетка / Шестигранный ключ (2,5 мм * 1/3 мм * 1/5 мм * 1) / Гаечный ключ для штамповки / Сумка для инструментов / Аксессуары

* Комплект экструдера для 3D-принтера необходимо приобрести самостоятельно в рамках модернизации.

НА ЧТО НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ

- ◆ Пользователь не может предоставить действующий сертификат на послепродажное обслуживание или серийный номер. (Включая, в том числе, случаи утери, изменения или иной невозможности подтверждения документа);
- ◆ Для коммерческих 3D-принтеров истек гарантийный срок или время наработки составляет более 1000 рабочих часов; для бытовых принтеров истек гарантийный срок или более 400 рабочих часов;
- ◆ Повреждения, вызванные ненадлежащим образом выполненными модификациями, переделками или ремонтом.;
- ◆ Повреждения, вызванные эксплуатацией в неподходящих условиях (сырость, переувлажнение или другие экстремальные погодные условия);
- ◆ Внешние царапины или дефекты, вызванные истиранием, старением или обычным использованием;
- ◆ Гарантийный срок на принтер или его деталь истек;
- ◆ Повреждения, причиненные в сервисных центрах, не авторизованных компаний Flashforge;
- ◆ Повреждения, вызванные неправильной установкой, использованием или эксплуатацией;
- ◆ Повреждения, вызванные неправильным использованием (перегрузкой при работе);
- ◆ Повреждения, вызванные использованием неавторизованных запасных частей или некачественных филаментов (рекомендуется использовать филаменты Flashforge);
- ◆ Повреждения, вызванные использованием программного обеспечения сторонних производителей;
- ◆ Повреждения, вызванные форс-мажорными обстоятельствами (например, ударом молнии, пожаром, землетрясением, наводнением или любым другим событием, не зависящим от человека);
- ◆ Повреждения, вызванные использованием запчастей сторонних производителей;



Регистрационная форма для послепродажного обслуживания

Серийный номер _____ Продавец _____

Описание неисправности _____

Тел.: _____ Контакт _____

Адрес: _____

- ❗ Пожалуйста, внимательно заполните эту форму, вырежьте ее и отправьте обратно на Flashforge вместе с принтером, или загрузите эту форму с сайта www.flashforge.com, заполните ее и отправьте по адресу support@flashforge.com. Без этой формы послепродажное обслуживание не будет предоставляться.
- ❗ Если ваш принтер приобретен не на официальном веб-сайте Flashforge, обратитесь к продавцу вашего принтера, чтобы получить помощь в послепродажном обслуживании

以下配件不列入质保范围

平台贴纸 / 平台金属板 / 平台玻璃板 / 亚克力罩 / SD卡及U盘 / USB线 / 打印耗材 / 丝盘轴 / 溶液盒 / 薄膜 / 打印平台 / 遮光罩清洗盒 / 塑料铲刀 / 金属铲刀 / 刷子 / 清洗手套 / 内六角扳手(2.5mm*1/3mm*1/5mm*1) / 开口扳手 / 工具包及包内工具。

*由于FFF产品喷头会有迭代升级，喷头升级套件需单独购买。

以下情况不在质保范围内

- ◆ 无法提供有效质保卡或序列号(遗失、涂改、模糊无法确认)；
- ◆ 整机及部件已经超过质保有效期；
- ◆ FFF商用设备运行总时长超过1000小时，FFF消费级设备运行总时长超过400小时；
- ◆ 设备曾经在未经闪铸授权的维修店维修；
- ◆ 设备在非产品规定的工作环境下使用而造成的设备故障或损坏；
- ◆ 设备正常磨损、老化或因操作造成的外观划痕或瑕疵；
- ◆ 由于使用非闪铸指定的软件而造成的设备故障或损坏；
- ◆ 由于使用其它品牌部件造成的设备故障或损坏；
- ◆ 由于私自对设备进行改装而造成的设备故障或损坏；
- ◆ 由于错误安装、使用而造成的设备故障或损坏；
- ◆ 由于滥用(包括超出工作负荷)、误用而造成设备故障或损坏；
- ◆ 由于使用低质量耗材而造成的设备故障或损坏(建议使用闪铸官方耗材)；
- ◆ 由于维护不当(受潮、发霉或暴露在极端气候)造成的设备故障或损坏；
- ◆ 由不可抗因素(如火灾、地震、雷击、水灾等)造成的故障或损坏。



售后服务登记表

序列号：_____ 从何处购买：_____

故障描述：_____

联系电话：_____ 联系人：_____

地址：_____

❗ 请务必仔细填写此表，剪下并随机器寄回闪铸科技，或在闪铸官网(官网地址见反面)下载此表发送给support@flashforge.com。
未填写此表将无法进行售后服务。

❗ 如您在非闪铸官方平台购买机器，请直接联系您购买的商家获取售后支持。



Следите за нашими новостями

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Адрес: Floors 2-4, Building B, Huaxing Development Building, No.328 Wen'er Road,
Xihu District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China

Служба поддержки: support@flashforge.com

Контакт для предложений и жалоб: mkt2@flashforge.com

Веб-сайт: flashforge.com

enterprise.flashforge.com

浙江闪铸集团有限公司

地址：浙江省杭州市西湖区文二路328号华星发展大厦B座2-4楼

服务热线：400 8866 023

建议与投诉：mkt2@flashforge.com

网址：www.sz3dp.com